



MINISTERO DELL'ISTRUZIONE E DEL MERITO  
UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER IL LAZIO  
*Liceo Classico e Liceo delle Scienze Umane*  
*"ANCO MARZIO"*

Centrale Via Capo Palinuro, 72 – Succ. Via Capo Sperone, 50 - 00122 Roma - Succ. Via Domenico Baffigo 143- 00121 Roma  
Tel 06121122245- [rmpc030006@istruzione.it](mailto:rmpc030006@istruzione.it) - [rmpc030006@pec.istruzione.it](mailto:rmpc030006@pec.istruzione.it) - [www.liceoancomarzio.edu.it](http://www.liceoancomarzio.edu.it) –C.F.80213050588

**CERTAMEN AUGUSTINIANUM OSTIENSE 2025**

**BANDO**

**Art. 1: Concorrenti**

Il Liceo Classico e delle Scienze Umane "Anco Marzio" di Ostia Lido bandisce con cadenza annuale il *Certamen Augustinianum Ostiense*, gara di analisi e commento di un testo del filosofo Agostino. La partecipazione è riservata agli studenti delle classi del triennio dei licei classici, scientifici e delle scienze umane, siti nella provincia di Roma. Lo scopo dell'iniziativa è di promuovere la conoscenza della figura e dell'opera di Agostino e di valorizzare l'eccellenza nel campo degli studi letterari e filosofici.

**Art. 2: Tipologia della prova**

Ai partecipanti alla gara verrà somministrato un brano tratto da un'opera di Agostino **già tradotto in lingua italiana**. Il brano sarà preceduto da un'introduzione e sarà corredato da domande di analisi e interpretazione.

**Art. 3: Modalità di svolgimento della prova**

La competizione si svolgerà **sabato 10 maggio 2025**, nella sede centrale del Liceo "Anco Marzio", plesso "Luca Serianni", **in via Capo Palinuro 72**, Ostia Lido, **dalle ore 09:00 alle ore 13:00**. Alle ore 08:30 si procederà alla registrazione dei partecipanti. Alle ore 09:00 comincerà la prova, che durerà 4 ore. I partecipanti potranno usare il proprio vocabolario d'italiano.

**Art. 4: Domanda di partecipazione**

Le domande di partecipazione, compilate secondo il modulo allegato al presente bando, dovranno essere spedite dalla segreteria del liceo dei partecipanti e pervenire **entro sabato 3 maggio 2025** al seguente indirizzo di posta elettronica: [rmpc030006@istruzione.it](mailto:rmpc030006@istruzione.it). La domanda deve recare in oggetto la scritta "*Iscrizione Certamen Augustinianum Ostiense 2025*" e deve essere firmata dal Dirigente

scolastico dell'istituto di provenienza. Ogni domanda deve essere corredata dalla ricevuta di pagamento di € 20,00 a delegazione. Il pagamento può essere effettuato secondo la seguente modalità:

- CONTO TESORERIA UNICA 019707 IBAN: IT23T0100004306TU0000019707

#### **Art. 5: Commissione giudicatrice**

I docenti organizzatori del *Certamen Augustinianum Ostiense* selezioneranno le prove migliori. Un docente universitario, specialista nella materia, sceglierà, fra queste, le prime tre. Le prove saranno coperte dall'anonimato a garanzia dell'imparzialità della Commissione.

#### **Art. 6: Entità dei premi**

La Commissione attribuirà, a suo insindacabile giudizio e secondo i criteri da essa stabiliti, i premi messi in palio. I primi 3 classificati saranno premiati con buoni libro del valore di:

- euro 250,00 per il primo classificato
- euro 150,00 per il secondo classificato
- euro 100,00 per il terzo classificato.

#### **Art. 7: Cerimonia di premiazione**

La cerimonia di premiazione si svolgerà **GIOVEDÌ 29 MAGGIO**, nell'Aula Magna del Liceo "Anco Marzio", nel pomeriggio, dalle ore 15:00 in poi. In quell'occasione terrà una lezione sul testo scelto per la prova il prof. Giuseppe Fidelibus, professore di filosofia teoretica presso la facoltà di Scienze della Formazione dell'Università degli Studi "G. d'Annunzio" di Chieti-Pescara.

Roma, 10 febbraio 2025

IL DIRIGENTE SCOLASTICO  
Dott. Maurizio Durante

Per ricevere notizie e chiarimenti di ogni genere è possibile contattare il prof. Andrea Maurizio Martolini all'indirizzo di posta elettronica [martoliniandreamaurizio@gmail.com](mailto:martoliniandreamaurizio@gmail.com).

**Allegati: modulo iscrizione**

**CERTAMEN AUGUSTINIANUM OSTIENSE 2025**

**Domanda di partecipazione**

**AL DIRIGENTE SCOLASTICO DEL LICEO "ANCO MARZIO"**

**Dati scuola:**

DENOMINAZIONE:.....

INDIRIZZO:..... cap..... Comune.....

n. tel..... n. fax..... mail:.....

**Dati degli studenti partecipanti:**

1 - Cognome..... Nome.....  
Luogo di nascita..... data di nascita.....  
documento di riconoscimento: tipo..... n.....  
Classe..... sez.....

2 - Cognome..... Nome.....  
Luogo di nascita..... data di nascita.....  
documento di riconoscimento: tipo..... n.....  
Classe..... sez.....

3 - Cognome..... Nome.....  
Luogo di nascita..... data di nascita.....  
documento di riconoscimento: tipo..... n.....  
Classe..... sez.....

4 - Cognome..... Nome.....  
Luogo di nascita..... data di nascita.....  
documento di riconoscimento: tipo..... n.....  
Classe..... sez.....

5 - Cognome..... Nome.....  
Luogo di nascita..... data di nascita.....  
documento di riconoscimento: tipo..... n.....  
Classe..... sez.....

Luogo e data

Firma del Dirigente Scolastico